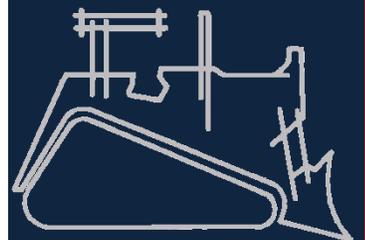


**DIACE CONSTRUCCIONES**  
**PROYECTOS CON SOLUCIÓN**

# CATALOGO DE MAQUINARIA





VIBROCOMPACTADOR HAMM  
 MODELO 3411  
 SERIE: H2061182 AÑO: 2013  
 HOROMETRO: 2500 HR  
 Especificaciones del fabricante

**DATOS TÉCNICOS 3411 (H179)**

**Pesos**

Peso en estado de funcionamiento con cabina	kg	11310
Peso en estado de funcionamiento con ROPS	kg	11090
Peso en estado de funcionamiento máx.	kg	12830
Carga sobre el eje, delante/detrás	kg	6250/5060
Carga lineal estática, delante	kg/cm	29,2
Clasif. franc. M1/LxAO(-2)/clase		47,5/VM3

**Dimensiones de la máquina**

Longitud total	mm	5695
Altura total con cabina	mm	3020
Altura de carga, mín.	mm	2320
Distancia entre ejes	mm	3005
Anchura total con cabina	mm	2250
Distancia del suelo, centro	mm	375
Radio de giro de dirección, interior	mm	4005
Inclinación del terraplén, delante/detrás	°	31/34

**Dimensiones de los cilindros**

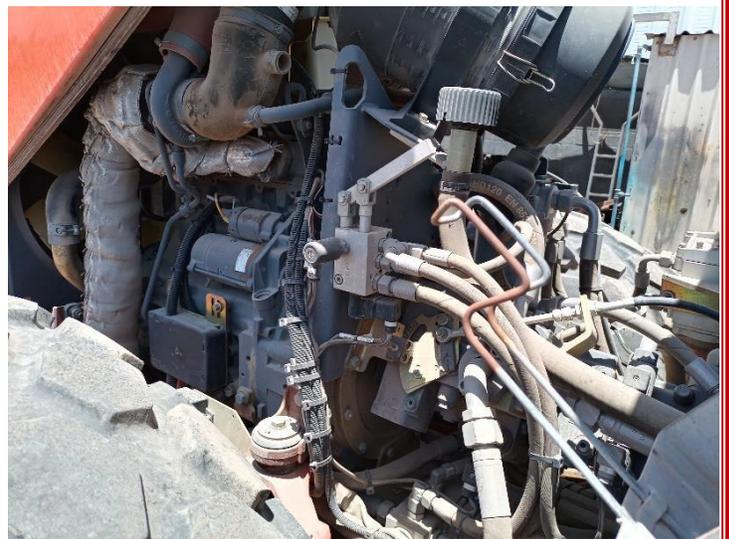
Anchura del cilindro, delante	mm	2140
Diámetro del cilindro, delante	mm	1504
Grosor del cilindro, delante	mm	25
Tipo de cilindro, delante		liso













VIBROCOMPACTADOR HAMM  
MODELO 3412  
SERIE: H1802768 AÑO: 2013  
HOROMETRO: 1850 HR  
Especificaciones del fabricante

**DATOS TÉCNICOS 3412 HT (H180)**

Pesos			Dimensiones de los neumáticos		
Peso en estado de funcionamiento con cabina	kg	12200	Dimensión de los neumáticos, detrás		AW 23.1-26 12 PR
Peso en estado de funcionamiento con ROPS	kg	11980	Anchura sobre neumático, detrás	mm	2130
Peso en vacío sin cabina, sin ROPS	kg	11530	Cantidad de neumáticos, detrás		2
Peso en estado de funcionamiento máx.	kg	15270	Motor diésel		
Carga sobre el eje, delante/detrás	kg	6705/5495	Fabricante		DEUTZ
Carga lineal estática, delante	kg/cm	31,3	Tipo		TCD 2012 L04 2V
Clasif. franc. M1/LxAO(-2)/clase		42,2/VM3	Cilindros, cantidad		4
Carga de rueda por cada neumático, detrás	kg	2747,5	Potencia ISO 14396, kW/PS/rpm		100,0/136,0/2300
			Potencia SAE J1349, kW/HP/rpm		100,0/134,0/2300
			Norma sobre gases de escape		EU Stage IIIA/EPA Tier 3
Dimensiones de la máquina			Mecanismo de traslación		
Longitud total	mm	5705	Velocidad, con progresión continua	km/h	0 - 14,0
Altura total con cabina	mm	2990	Regulación, con progresión continua		Hammtronic
Altura total con ROPS	mm	2945	Mecanismo de traslación		
Altura de carga, mín.	mm	2325	Capacidad ascensional, con/sin vibración	%	58/63
Distancia entre ejes	mm	3015	Vibración		
Anchura total con cabina	mm	2250	Frecuencia de vibración, delante, I/II	Hz	30/40
Anchura máxima de trabajo	mm	2140	Amplitud, delante, I/II	mm	1,91/0,90
Distancia del suelo, centro	mm	375	Fuerza centrífuga, delante, I/II	kN	256/215
Distancia respecto al bordillo, izquierda/derecha	mm	465/465	Dirección		
Radio de giro de dirección, interior	mm	3690	Ángulo de suspensión pendular +/-	°	10
Inclinación del terraplén, delante/detrás	°	31/34	Dirección, tipo		Dirección pivotante
Dimensiones de los cilindros			Capacidad del depósito/volumen de relleno		
Anchura del cilindro, delante	mm	2140	Depósito de combustible, capacidad	L	290
Diámetro del cilindro, delante	mm	1504	Nivel acústico		
Grosor del cilindro, delante	mm	30	Potencia acústica Lw(A), etiqueta adhesiva	db(A)	106
Tipo de cilindro, delante		liso	Potencia acústica Lw(A), medida	db(A)	103









COMPACTADOR NEUMATICO HAMM  
MODELO GRW280-12  
SERIE: H2290302  
HOROMETRO: 2215 HR

### Especificaciones del fabricante.

 <b>Pesos</b>		
Peso en estado de funcionamiento con cabina	kg	11490
Peso en estado de funcionamiento con ROPS	kg	11350
Peso en vacío sin cabina, sin ROPS	kg	10610
Peso en estado de funcionamiento máx.	kg	27000
Clasif. franc. M1/LxAO(-2)/clase		14,5/PLO
Carga de rueda por cada neum., delante/detrás	kg	1422,5/1450,0
 <b>Dimensiones de la máquina</b>		
Longitud total	mm	4670
Altura total con cabina	mm	3035
Altura de carga, mín.	mm	2189
Distancia entre ejes	mm	3600
Anchura total con cabina	mm	2144
Anchura máxima de trabajo	mm	2084
Distancia del suelo, centro	mm	200
Radio de giro de dirección, interior	mm	5640
 <b>Dimensiones de los neumáticos</b>		
Dimensión de neumático, delante/detrás		11.00-R20/11.00-R20
Anchura sobre neumático, delante/detrás	mm	1830/1830
Cantidad de neumáticos, delante/detrás		4/4
 <b>Motor diésel</b>		
Fabricante		DEUTZ
Tipo		TCD 2012 L04 2V
Cilindros, cantidad		4
Potencia ISO 14396, kW/PS/rpm		100,0/136,0/2300
Potencia SAE J1349, kW/HP/rpm		100,0/134,0/2300
Norma sobre gases de escape		EU Stage IIIA/EPA Tier 3
 <b>Mecanismo de traslación</b>		
Velocidad, con progresión continua	km/h	0-19,0
Regulación, con progresión continua		Hammtronic
Capacidad ascensional, con/sin lastre	%	25/35
 <b>Dirección</b>		
Dirección, tipo		Dirección de dos puntos
 <b>Instalación rociadora</b>		
Rociado con agua, tipo		Presión
 <b>Capacidad del depósito/volumen de relleno</b>		
Depósito de combustible, capacidad	L	235
Depósito de agua, capacidad	L	195
 <b>Nivel acústico</b>		
Potencia acústica Lw(A), etiqueta adhesiva	db(A)	104
Potencia acústica Lw(A), medida	db(A)	104



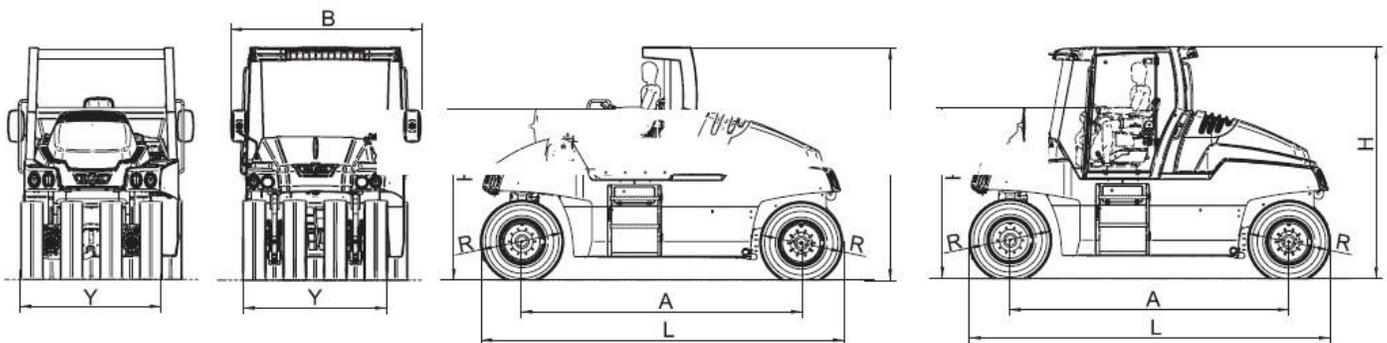








Total length	L	4670	4670
Width	B	2144	2144
Total height	H	2994	2994
Wheel base	A	3600	3600
Width over tyres	Y	1830/1830	1830/1830
Diameter of tyres	R	1070/1070	1070/1070





**COMPACTADOR DE RODILLOS TANDEM HAMM**  
**MODELO DH90**  
**SERIE: H1811977**  
**HOROMETRO: 1160 HR**

Especificaciones del fabricante.

**DATOS TÉCNICOS HD 90 (H181)**

**Pesos**

Peso en estado de funcionamiento con cabina	kg	9190
Peso en estado de funcionamiento con ROPS	kg	8925
Peso en estado de funcionamiento máx.	kg	11840
Carga lineal estática, delante/detrás	kg/cm	27,6/27,1
Clasif. franc. M1/LxAO(-2)/clase		22,4/VT1

**Dimensiones de la máquina**

Longitud total	mm	4600
Altura total con cabina	mm	3040
Altura de carga, mín.	mm	2360
Distancia entre ejes	mm	3400
Anchura total con cabina	mm	1810
Anchura máxima de trabajo	mm	1780
Distancia respecto al bordillo, izquierda/derecha	mm	790/790
Radio de giro de dirección, interior	mm	3961

**Dirección**

Ángulo de suspensión pendular +/-	°	10
Dirección, tipo		Dirección pivotante

**Instalación rociadora**

Rociado con agua, tipo		Presión
------------------------	--	---------

**Capacidad del depósito/volumen de relleno**

Depósito de combustible, capacidad	L	185
Depósito de agua, capacidad	L	700

**Nivel acústico**

Potencia acústica Lw(A), etiqueta adhesiva	db(A)	107
Potencia acústica Lw(A), medida	db(A)	105

**Dimensiones de los cilindros**

Anchura del cilindro, delante/detrás	mm	1680/1680
Diámetro del cilindro, delante/detrás	mm	1200/1200
Grosor del cilindro, delante/detrás	mm	17/17
Tipo de cilindro, delante		liso/no dividido
Tipo de cilindro, detrás		liso/no dividido
Deslineamiento de vía, izda./dcha.	mm	100

**Motor diésel**

Fabricante		DEUTZ
Tipo		TCD 2012 L04 2V
Cilindros, cantidad		4
Potencia ISO 14396, kW/PS/rpm		100,0/136,0/2300
Potencia SAE J1349, kW/HP/rpm		100,0/134,0/2300
Norma sobre gases de escape		EU Stage IIIA/EPA Tier 3

**Mecanismo de traslación**

Velocidad, ciclo de trabajo	km/h	0-7,4
Velocidad, ciclo de transporte	km/h	0-14,8
Capacidad ascensional, con/sin vibración	%	30/40

**Vibración**

Frecuencia de vibración, delante, I/II	Hz	42/50
Frecuencia de vibración, detrás, I/II	Hz	42/50
Amplitud, delante, I/II	mm	0,66/0,37
Amplitud, detrás, I/II	mm	0,66/0,37
Fuerza centrífuga, delante, I/II	kN	75/60
Fuerza centrífuga, detrás, I/II	kN	75/60



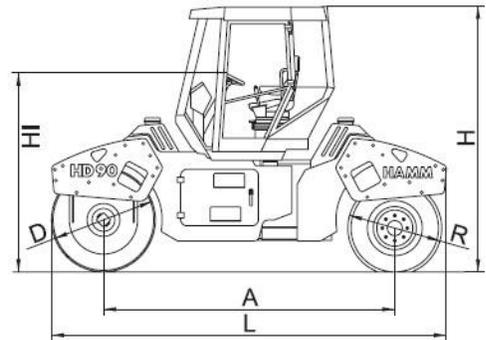
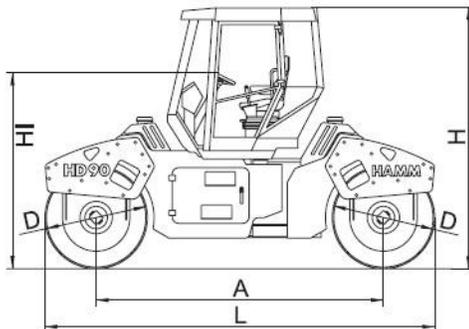








Total length	L	4600	4600
Width	B	1810	1810
Total height	H	3040	3050
Wheel base	A	3400	3400
Roller drum width	X	1680/1680	1680
Drum diameter	D	1200/1200	1200
Width over tyres	Y		1620
Diameter of tyres	R		1030





**PERFILADORA WIRTGEN**

**MODELO W150**

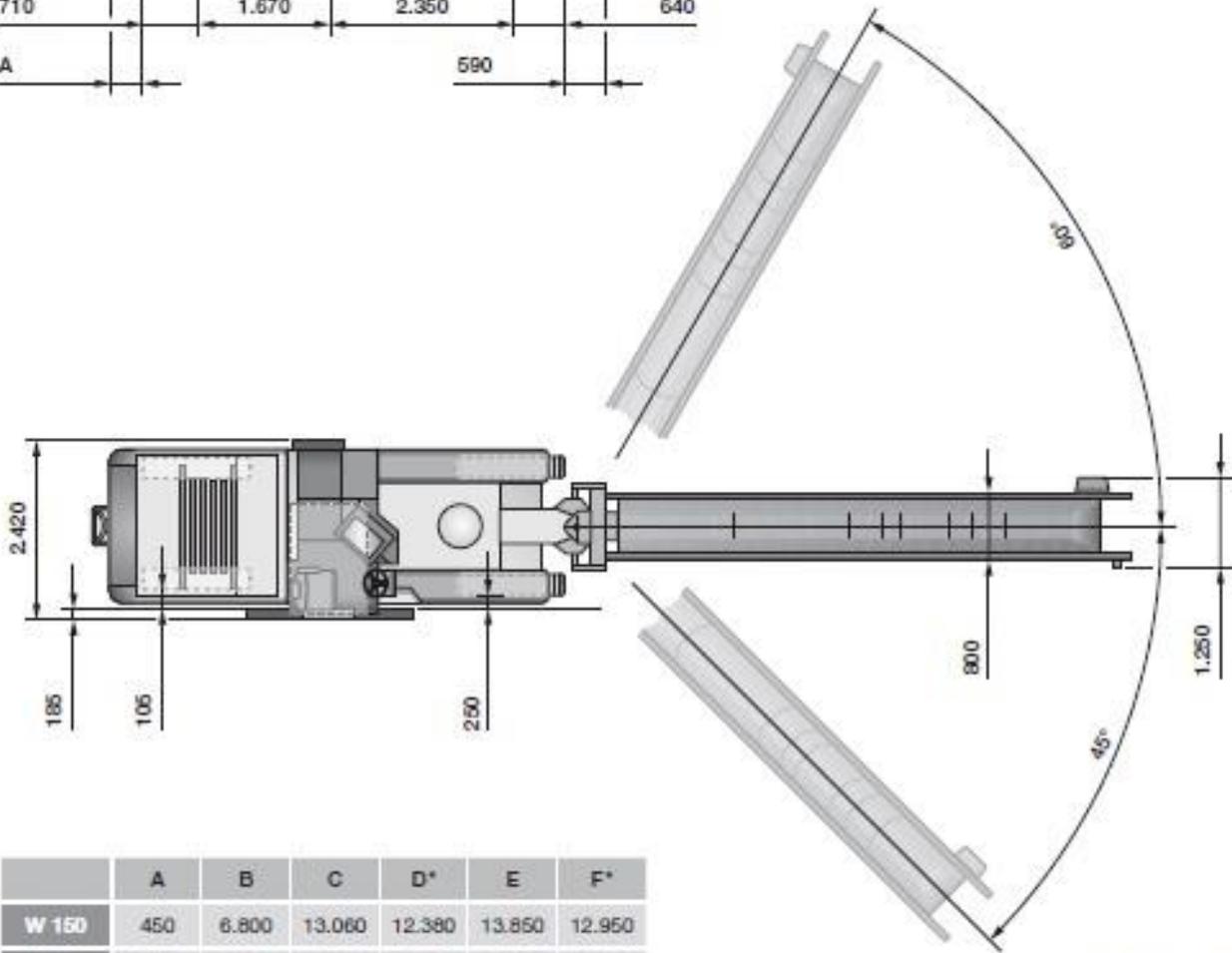
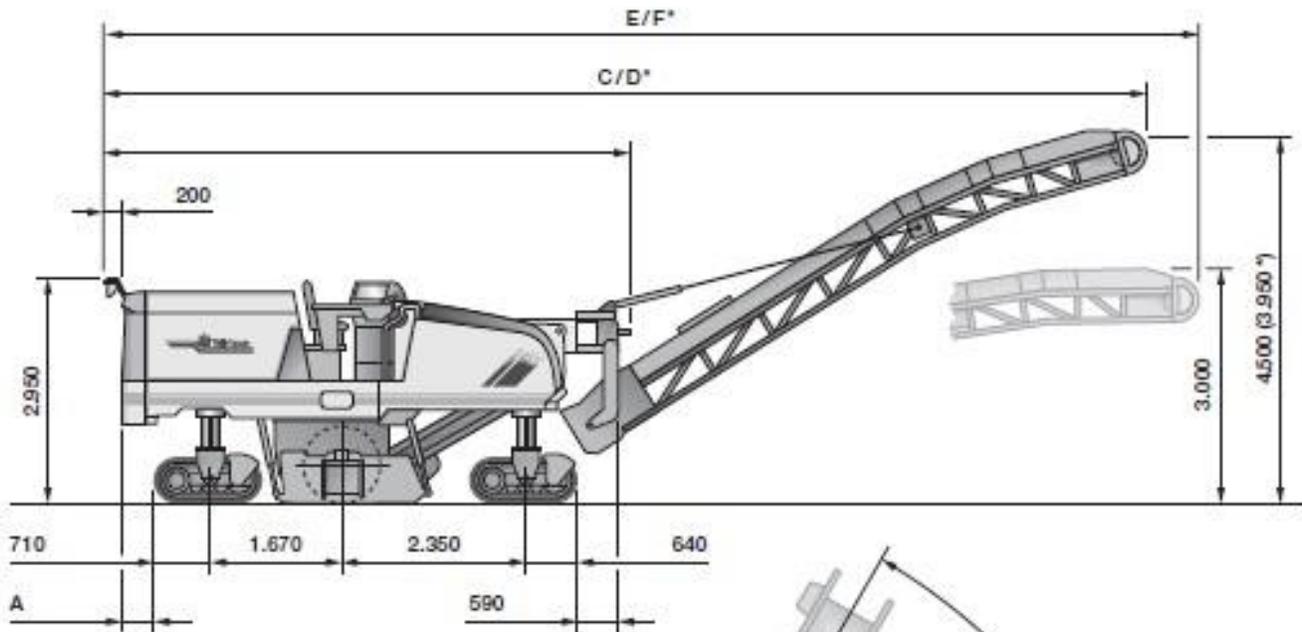
**SERIE: 5130263**

**HOROMETRO: 5050 HR**

**Especificaciones del fabricante.**

	Fresadora en frío W 150 y W 150i	
Tambor de fresado	Estándar FB 1.200	Opción FB 1.500
Anchura de fresado	1.200 mm	1.500 mm
Profundidad de fresado*1	0-320 mm	
Distancia entre líneas	15 mm	
Número de picas	115	136
Diámetro de la circunferencia de corte	980 mm	
Motor	W 150	W 150i
Fabricante	CUMMINS	
Tipo	QSL 9	
Refrigeración	Agua	
Número de cilindros	6	
Potencia nominal a 2.100 min <sup>-1</sup>	261 kW / 350 HP / 355 PS	283 kW / 380 HP / 385 PS
Potencia máxima a 1.900 min <sup>-1</sup>	276 kW / 370 HP / 375 PS	298 kW / 400 HP / 405 PS
Cilindrada	8,9 l	8,9 l
Consumo de combustible a potencia nominal	72 l/h	76 l/h
Consumo de combustible en el trabajo combinado en obras	32 l/h	30 l/h
Nivel de emisión de gases	EU fase 3a/US Tier 3	EU fase 3b/US Tier 4i
Equipo eléctrico	24 V	
Capacidad de los depósitos		
Depósito de combustible	810 l	
Depósito de aceite hidráulico	120 l	
Depósito de agua	2.150 l	
Características de traslación		
Velocidad de traslación en marcha de fresado, máx.	0-32 m / min	
Velocidad de traslación en marcha de avance, máx.	0-5,3 km / h	
Orugas		
Orugas delanteras y traseras (long. x anch. x alt.)	1.350 x 260 x 570 mm	
Carga del material fresado		
Anchura de la 1ª cinta (recogedora)	650 mm	
Anchura de la 2ª cinta (de descarga)	600 mm	
Capacidad teórica de la cinta de descarga	176 m <sup>3</sup> /h	
Dimensiones de transporte	W 150	W 150i
Máquina (long. x anch. x alt.)	6.750 x 2.500 x 3.000 mm	6.800 x 2.500 x 3.000 mm
Cinta de descarga (long. x anch. x alt.)	8.200 x 1.300 x 1.500 mm	

	Pesos de máquina W 150	Pesos de máquina W 150i
Peso sin carga de la máquina sin líquidos de llenado	18.700 kg	19.050 kg
Peso de servicio, CE*	20.200 kg	20.600 kg
Peso máx. de servicio (con el depósito de combustible lleno y equipamiento máx.)	24.700 kg	25.100 kg



	A	B	C	D*	E	F*
W 150	450	6.800	13.060	12.380	13.850	12.950
W 150I	570	6.920	13.180	12.500	13.970	13.070

\* - Cinta planchola corta

















Rotor de 150 mm para micro perfilado





PERFILADORA WIRTGEN

MODELO W200

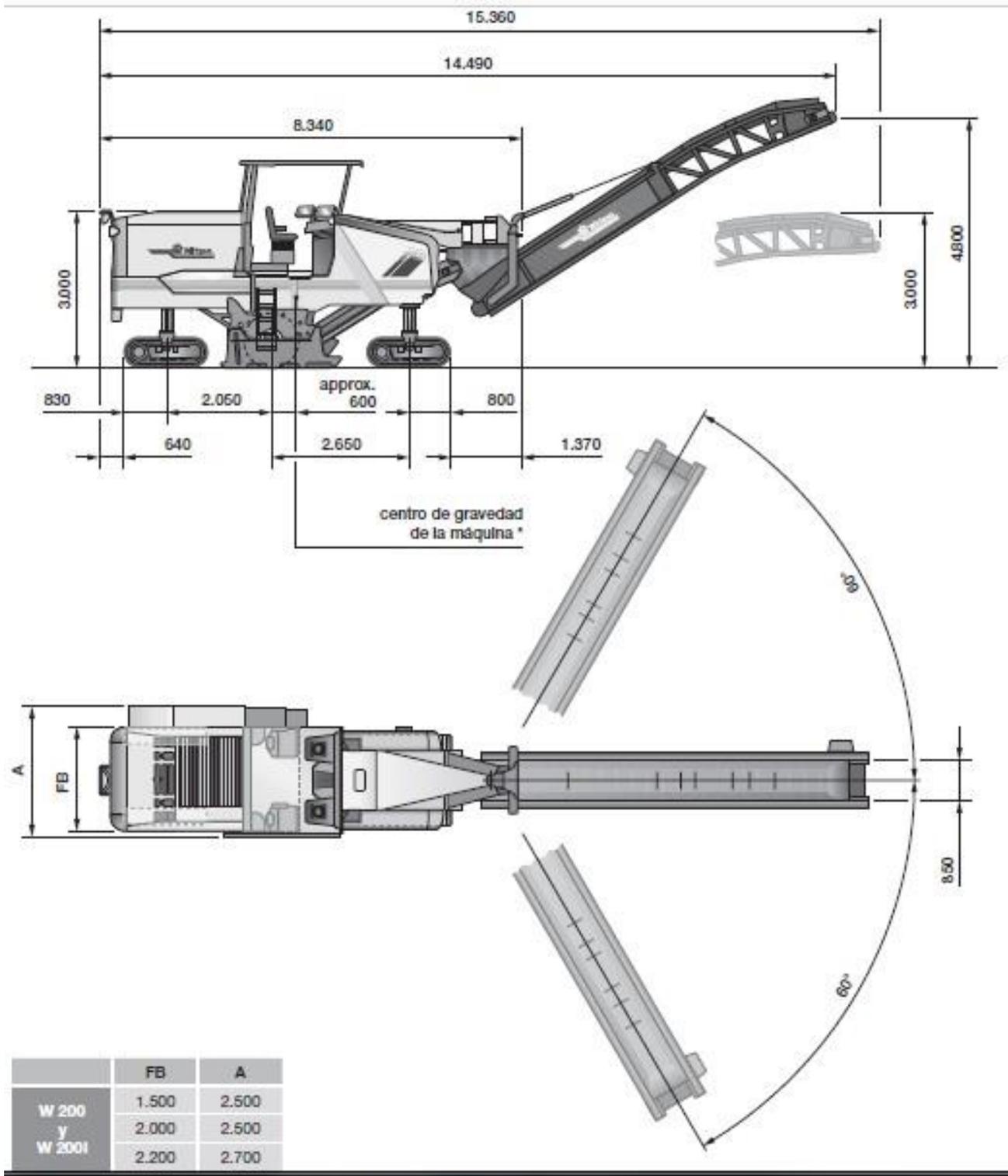
SERIE: 12200574

HOROMETRO: 4480 HR

Especificaciones del fabricante.

	Fresadora en frío W 200 y W 200i		
	Opción FB 1.500	Estándar FB 2.000	Opción FB 2.200
<b>Tambor de fresado</b>			
Anchura de fresado	1.500 mm	2.000 mm	2.200 mm
Profundidad de fresado*1	0-310 mm	0-330 mm	0-330 mm
Distancia entre líneas	15 mm	15 mm	15 mm
Número de picas	136	162	174
Diámetro de la circunferencia de corte	1.020 mm		
<b>Motor</b>	<b>W 200</b>	<b>W 200i</b>	
Fabricante	CUMMINS		
Tipo	QSX15	QSX15	
Refrigeración	Agua		
Número de cilindros	6	6	
Potencia nominal a 2.100 min <sup>-1</sup>	373 kW/500 HP/507 PS	433 kW/580 HP/589 PS	
Potencia máxima a 1.800 min <sup>-1</sup>	410 kW/550 HP/558 PS	447 kW/600 HP/608 PS	
Capacidad operativa a 1.600 min <sup>-1</sup>	380 kW/510 HP/517 PS	436 kW/585 HP/593 PS	
Cilindrada	15 l	15 l	
Consumo de combustible a potencia nominal	99 l/h	106 l/h	
Consumo de combustible en el trabajo combinado en obras	40 l/h	42 l/h	
Nivel de emisión de gases	EU fase 3a/US Tier 3	EU fase 3b/US Tier 4i	
Equipo eléctrico	24 V		
<b>Capacidad de los depósitos</b>			
Depósito de combustible	1.220 l		
Depósito de aceite hidráulico	200 l		
Depósito de agua	3.350 l		
<b>Características de traslación</b>			
Velocidad máx. de traslación en marcha de fresado y de avance	0-85 m/min (5 km/h)		
<b>Orugas</b>			
Orugas delanteras y traseras (long. x anch. x alt.)	1.630 x 260 x 590 mm		
<b>Carga del material fresado</b>			
Anchura de la cinta recogedora	850 mm		
Anchura de la cinta de descarga	850 mm		
Capacidad teórica de la cinta de descarga	375 m <sup>3</sup> /h		
<b>Dimensiones de transporte</b>			
Máquina opción FB 1.500 (long. x anch. x alt.)	8.340 mm x 2.500 x 3.000 mm		
Máquina estándar FB 2.000 (long. x anch. x alt.)	8.340 mm x 2.500 x 3.000 mm		
Máquina opción FB 2.200 (long. x anch. x alt.)	8.340 mm x 2.700 x 3.000 mm		
Cinta de descarga (long. x anch. x alt.)	7.900 x 1.450 x 1.500 mm		

	Pesos de máquina W 200 y W 200i
Peso sin carga de la máquina sin líquidos de llenado	25.350 kg
Peso de servicio, CE*	27.630 kg
Peso máx. de servicio (con el depósito de combustible lleno y equipamiento máx.) con una anchura de fresado de 2.200 mm	35.820 kg
	<b>Pesos de sustancias de llenado</b>
Cantidad de llenado del depósito de agua en kg	3.350 kg
Cantidad de llenado del depósito de gasóleo en kg (0,83 kg/l)	1.000 kg

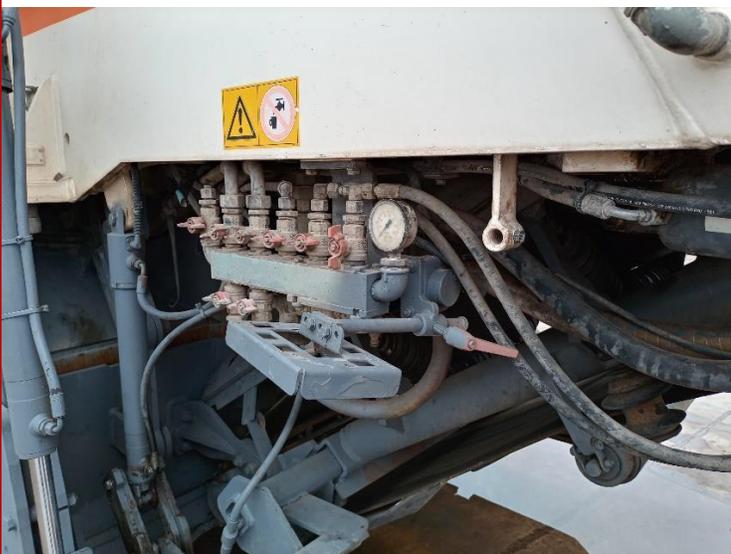
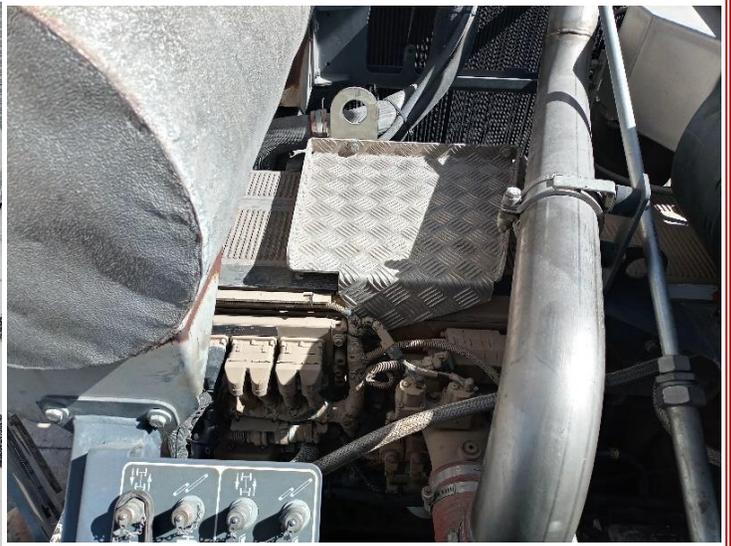














ROTOR DE FRESADO 200 MM



ROTOR DE MICROFRESADO 200 MM





R&M SLP-QRO  
21.63285, -100.72481, 1840.0m  
19/11/2020 8:44:05 a. m.



R&M SLP-QRO  
21.62661, -100.7356, 1849.8m  
18/11/2020 11:41:26



R&M SLP-QRO  
21.62523, -100.73885, 1849.0m  
21/11/2020 09:37:08



R&M SLP-QRO  
21°38'40", -100°43'7", 1804.5m, 197°  
14/11/2020 10:02:54 AM



RECUPERADORA/ESTABILIZADORA DE SUELOS WIRTGEN

MODELO WR2000

SERIE: 03WR0397

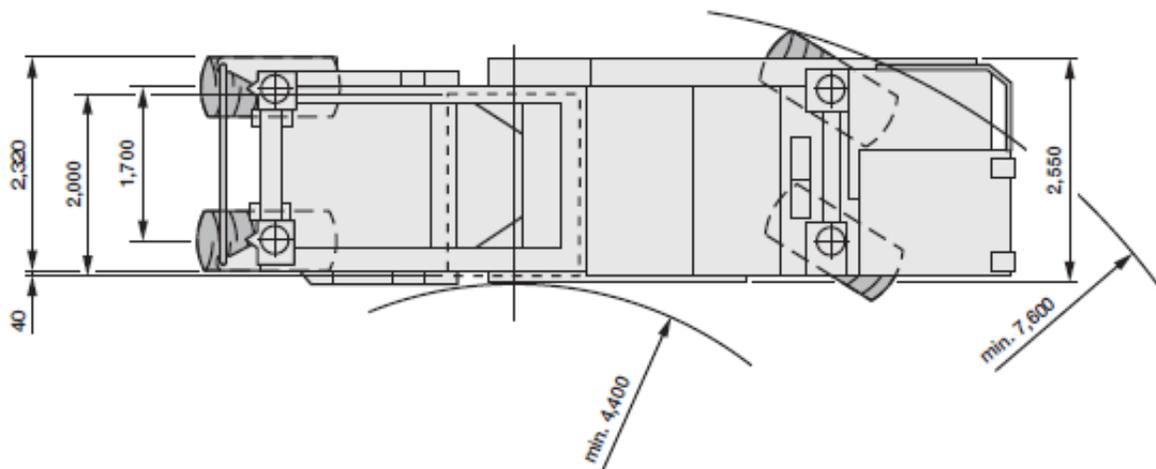
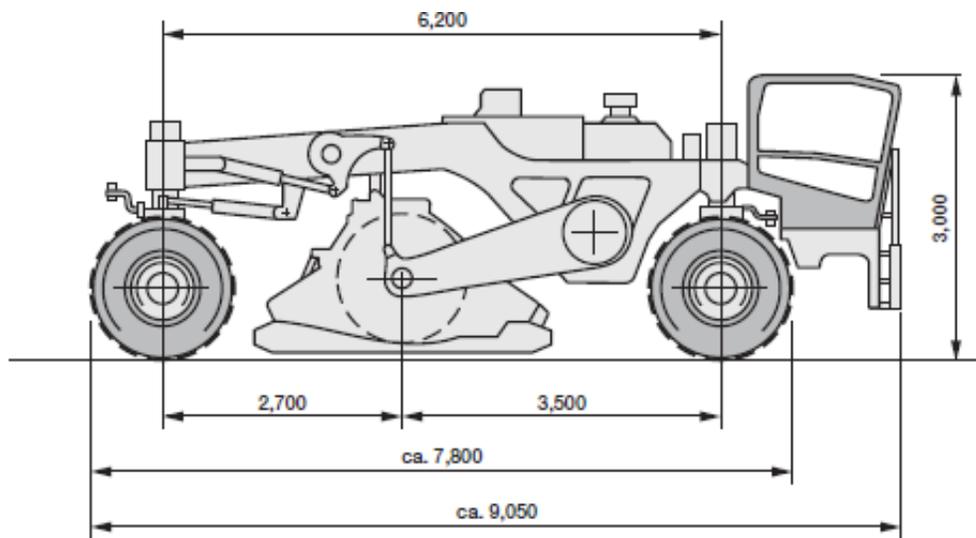
HOROMETRO: 3950 HR

Especificaciones del fabricante.

	Recycler WR 2000
<b>Working width max.</b>	2,000 mm
<b>Working depth*1</b>	0 – 500 mm
<b>Milling and mixing rotor</b>	
Tool spacing	20 mm
Number of tools	166
Drum diameter with tools	1,480 mm
<b>Engine</b>	
Manufacturer	Mercedes-Benz
Type	OM 460 LA AG3
Cooling	Water
Number of cylinders	6 in series
Output	315 kW/422 HP/428 PS
Engine speed	2,000 min <sup>-1</sup>
Displacement	12,800 cm <sup>3</sup>
Fuel consumption, full load	80 l/h
Fuel consumption, 2/3 load	54 l/h
<b>Speeds/Gradeability</b>	
1 <sup>st</sup> advance speed	0 – 20 m/min
2 <sup>nd</sup> advance speed	0 – 40 m/min
3 <sup>rd</sup> advance speed	0 – 90 m/min
4 <sup>th</sup> advance speed	0 – 200 m/min
Theoretical gradeability, max.	57 %
Transversal inclination, max.	8°
Ground clearance	approx. 400 mm
<b>Weights</b>	
Front axle load, full tanks, max.	14,650 daN (kg)
Rear axle load, full tanks, max.	10,550 daN (kg)
Own weight *2	22,300 daN (kg)
Operating weight, CE *3 *2	22,900 daN (kg)
Operating weight, full tanks	25,200 daN (kg)



<b>Tyres</b>	
Type of tyres	Radial
Tyre size, front/rear	620/75 R26
<b>Tank capacities</b>	
Fuel tank	900 l
Hydraulic fluid tank	320 l
Water tank	400 l
<b>Electrical system</b>	24 V
<b>Shipping dimensions</b>	
Truck transport dimensions (L x W x H)	9,050 x 2,550 x 3,000 mm
Ocean transport dimensions (L x W x H)	9,200 x 2,750 x 3,200 mm





Equipment	Recycler WR 2000
<b>Frame/Operator's platform</b>	
Driver's seat with control consoles, can be infinitely turned by 90°	○
Operator's cabin	○
Air-conditioning system	●
Special painting	●
<b>Machine control and levelling system</b>	
Machine control by means of microcontrollers	○
CGC (Cockpit Graphic Centre)	○
Printer for job data	●
Slope control sensor for slope adjustment	●
<b>Milling drum assembly</b>	
Quick-change toolholder system HT11 with 22 mm shaft diameter	○
Quick-change toolholder system HT11 with 20 mm shaft diameter	●
Crusher bar	●
Pneumatic knock-out tool	●
Hydraulic drum turning device (for cutting tool replacement)	●
<b>Cold recycling system</b>	
Injection system with 1 pump and 1 automatic injection bar (800 l/min)	●
Injection system with 2 pumps and 2 automatic injection bars (800 l/min)	●
Injection system for foamed bitumen and water (i.e. 2 pumps and 2 injection bars)	●
Injection system with 1 pump and 1 manual injection bar (1,800 l/min)	●
Hose connections to bitumen tanker truck, various lengths, types	●
Additional water tank for foamed bitumen	●
Additional push rod	●









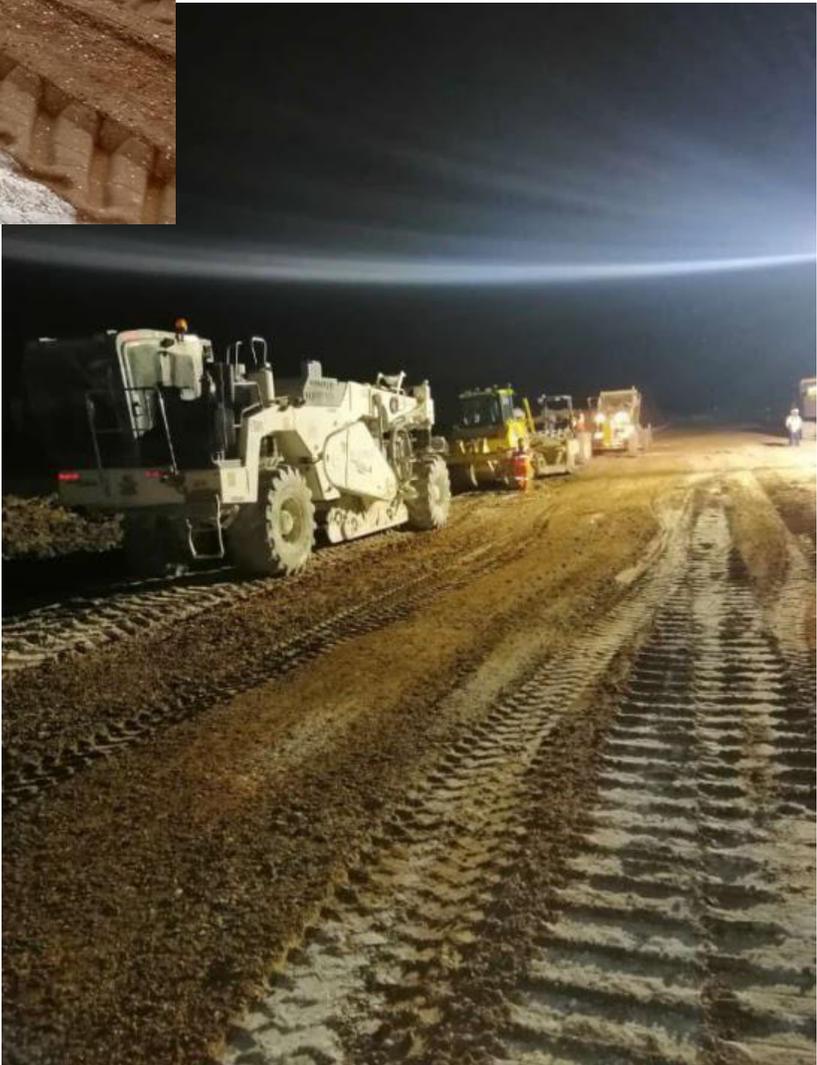














BARREDORA BROCE BROOM  
 MODELO RJ350  
 SERIE: 405509  
 HOROMETRO: 2850 HR

Especificaciones del fabricante.

**Standard Equipment Specs**

- Certified Roll Over Structure and Canopy complies with ISO3471
- Main Frame - All Welded 6" Channel
- Heavy Structural Steel with Gussets at Stress Points
- 6" Rectangular Tubing - Front and Rear Bumpers
- Front Fenders are Standard Equipment on Some Configurations
- Weight (standard unit) - 5,500lbs.
- Overall Length - 14' 4"
- Overall Width for Transport - 8' 2"
- Overall Height - 8' 6"
- Inside Turning Radius - 13'
- Brakes - Equipped with Dual Master Cylinder, Four Wheel Hydraulic Self Adjusting on Rear and Disc on Front, and Mechanical Parking Brake
- Brush Core - 8' all Steel Welded Construction
- Brush Filler - 10" x 32" Wafers - Prostran
- Sweeping Width - 8'
- Brush Drive - Direct Drive Motor enclosed in Core, 192 RPM under load
- Core Cover - 140 degrees 14 Gauge Steel with Rock Deflector
- Swing Frame - Mounted on 10 Heavy Duty Sealed Ball Bearings
- Sweeping Angle - 45 degrees Left or Right
- Broom Controls - Single Lever Joystick Control Valve w/ Adjustable Down Pressure and Float Position
- Hydraulic Tank Capacity - 27 US Gallons w/100 Mesh Suction Strainer
- Operating Pressure - 3,000 PSI
- Pump Capacity - 26 GPM at 2400 RPM
- Filter - Two 10 Micron Replaceable Element (suction and return)
- Fuel Capacity - 27 US Gallons
- Front Axle - Heavy Duty Oscillating w/Disc Brakes
- Rear Axle - Dana Heavy Duty Truck Type w/Drum Brakes
- Wheels - 6 x 16 - 6 Bolt on 5 1/2 Centers
- Tires - LT225X75X 16 Load Range E
- Steering - Orbital Type Power Steering
- Padded Seat with Arm Rest and Seat Belts Complies with ISO 6683
- Cross-Link Electrical Wiring Complies with SAE J-1128
- Instruments and Controls - Water Temperature, Oil Pressure, Volt Meter, Tachometer, Hour Meter, Fuel Gauge, Reverse Alarm, Rear View Mirror, Controls for Broom Drive, Core Angling, Core Height, Electrical Core Lock, Engine Throttle, Brakes, Directional Control, Parking Break with Engaging Light, Traffic Horn
- Transmission - Hydrostatic Pump and Motor coupled to a 2-Speed Gearbox with Neutral Shift for Towing, Low Gear 13 MPH, High Gear 34 MPH
- Air Cleaner - Donaldson Dual Element Type with Pre-cleaner

- RJT-350 4.5 Turbo Charged John Deere Diesel, 74 HP @2500-Tier 4 Final







CATERPILLAR AP1055B  
SERIE: ABB00223  
HOROMETRO: 3470 HR

Incluye sistema de sensores y regla  
marca TOPCOM

Especificaciones del fabricante.

**Specification**

**Engine**

MAKE	Caterpillar	
MODEL	3116TA	
GROSS POWER	174 hp	129.8 kw
POWER MEASURED @	2200 rpm	
DISPLACEMENT	402.8 cu in	6.6 L
NUMBER OF CYLINDERS	6	

**Operational**

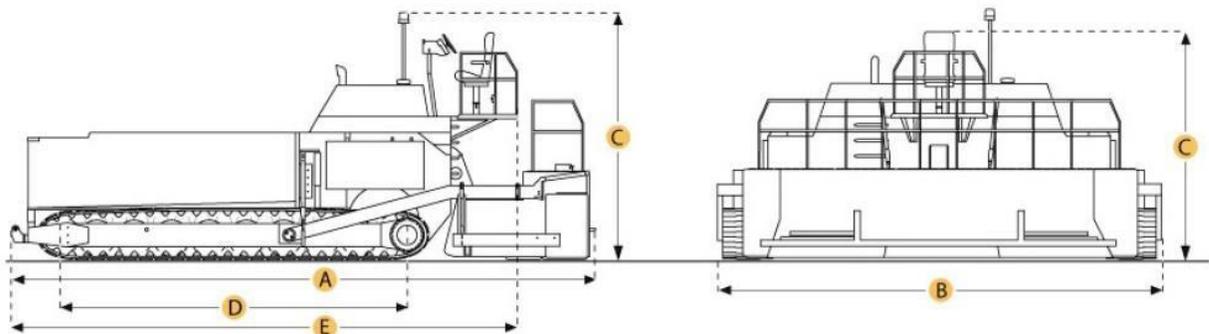
OPERATING WEIGHT W/O SCREED	35501 lb	16103 kg
FUEL CAPACITY	75 gal	284 L
HYDRAULIC SYSTEM FLUID CAPACITY	40 gal	151.4 L
COOLING SYSTEM FLUID CAPACITY	8.3 gal	31.5 L

**Hopper/Paver**

HOPPER CAPACITY	8 yd <sup>3</sup>	6.1 m <sup>3</sup>
PAVING WIDTH - STD	8 ft in	2438 mm
PAVING WIDTH - MAX	30 ft in	9144 mm
PAVING SPEED - MAX	200.1 ft/min	61 m/min
TRAVEL SPEED - MAX	9.3 mph	14.9 km/h
AUGER DIAMETER	16 in	406 mm

**Dimensions**

LENGTH W/ SCREED	21.6 ft in	6579 mm
TRANSPORT WIDTH	9.7 ft in	2947.4 mm
LENGTH OF TRACK ON GROUND	8.9 ft in	2718 mm
TRACK WIDTH	18 in	457 mm

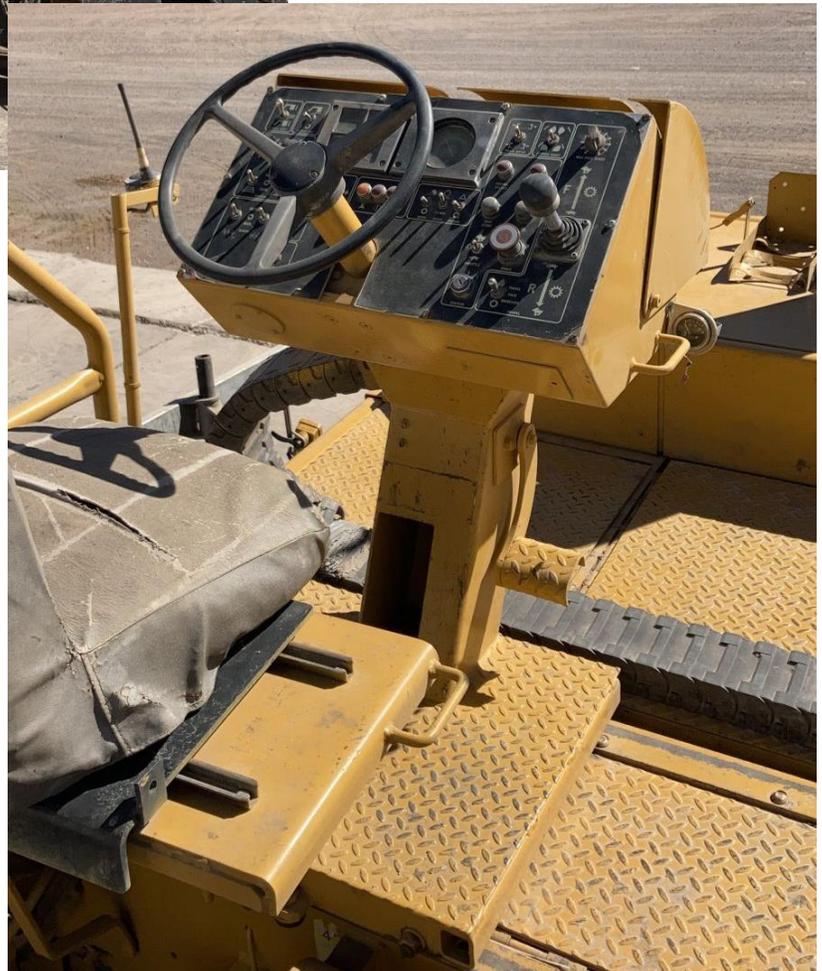








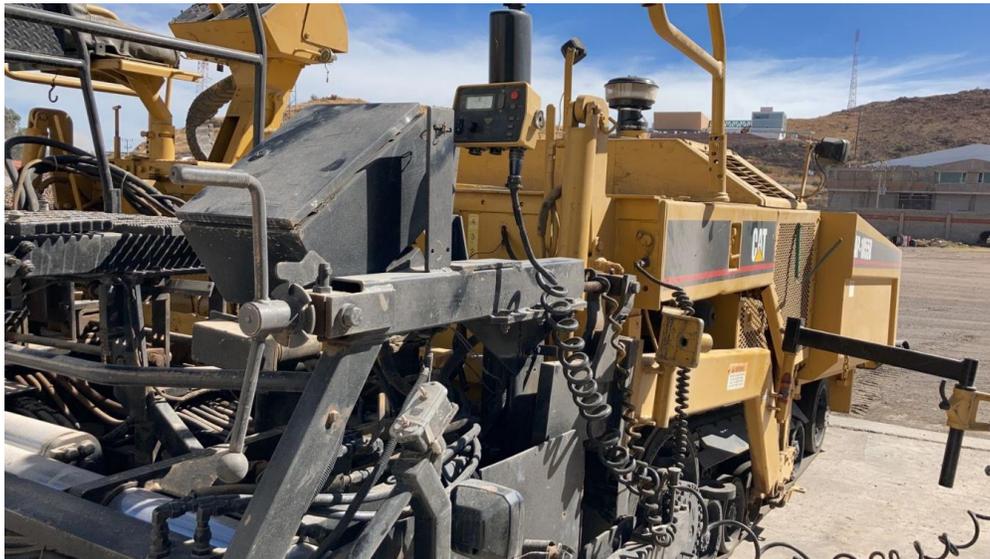


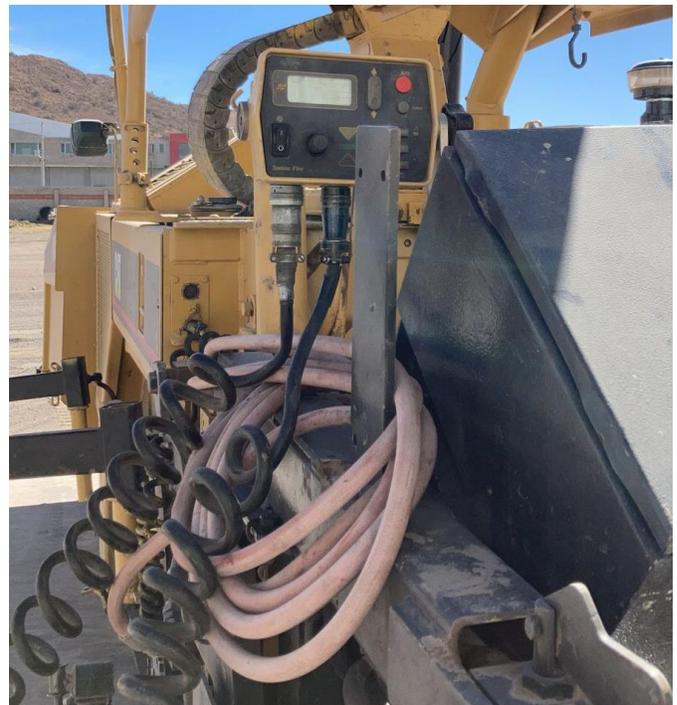
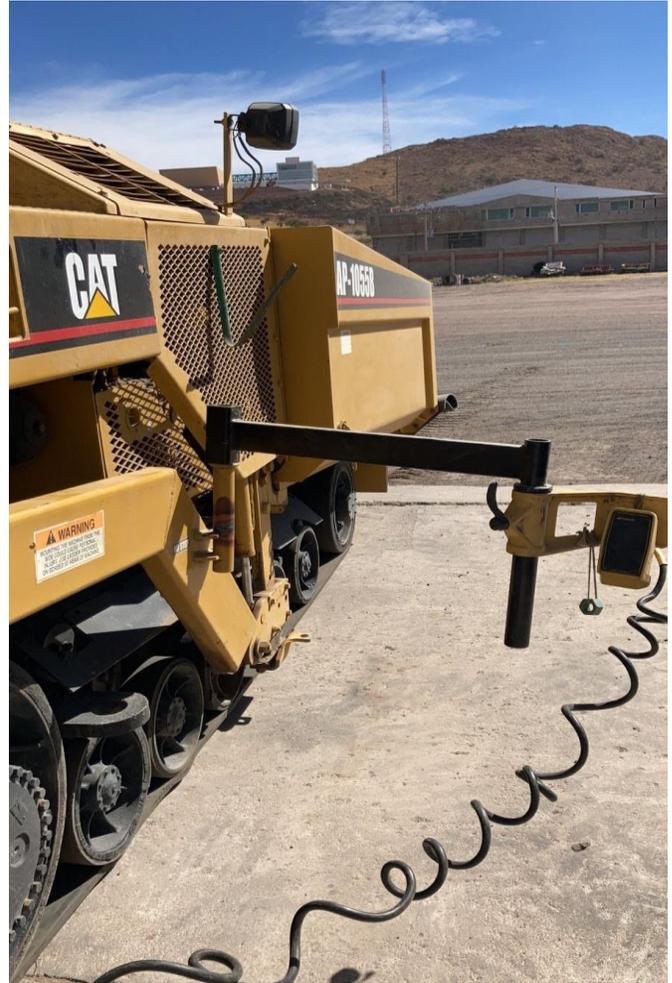


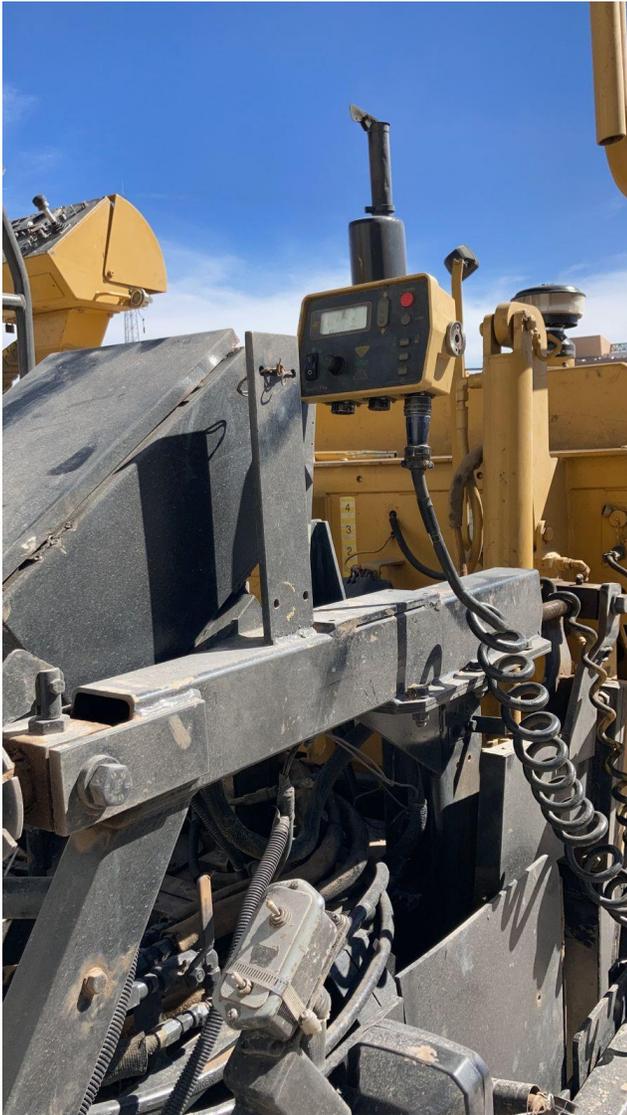






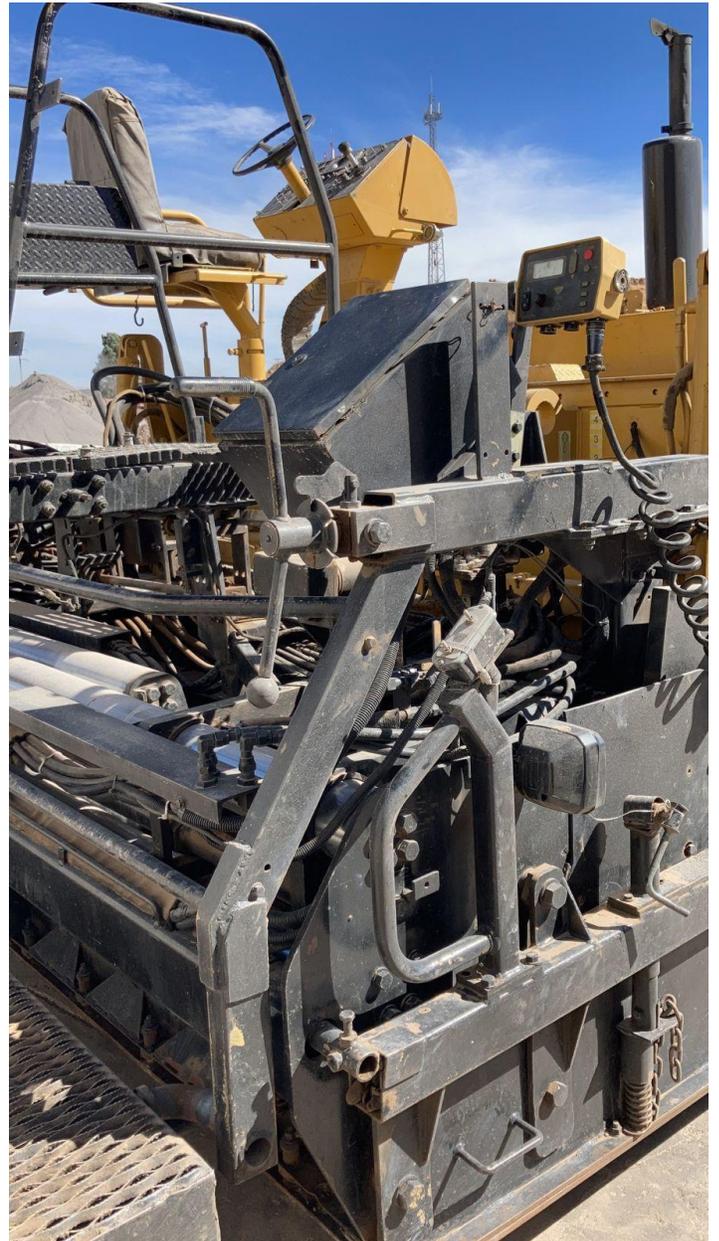














PIPAS DE RIEGO AUTOMATICO  
CAMIONES KENWORTH MODELO T800

SERIE: 1XKDD09X84R050902 AÑO: 2004 CAPACIDAD: 12,000 LTS

- \*Sistema de riego automático por accionamiento neumático
- \*Sistema de dos espreas frontales, dos espreas laterales y dos espreas traseras.
- \*Sistema de carga y descarga de 2 pulgadas
- \*Bomba de agua para auto llenado de tanque

SERIE: 1XKDD09X5YR840180 AÑO: 2000 CAPACIDAD: 12,000 LTS

- \*Sistema de riego automático por accionamiento neumático
- \*Sistema de dos espreas frontales, dos espreas laterales y dos espreas traseras.
- \*Sistema de carga y descarga de 2 pulgadas
- \*Bomba de agua para auto llenado de tanque

SERIE: 1XKDDR9X2RR631971 AÑO: 1994 CAPACIDAD: 15,000 LTS

- \*Sistema de riego automático por accionamiento neumático
- \*Sistema de dos espreas frontales, dos espreas laterales y dos espreas traseras.
- \*Sistema de carga y descarga de 2 pulgadas
- \*Bomba de agua para auto llenado de tanque

















CAMION PETROLIZADORA  
INTERNATIONAL 4300 SBA  
SEAMAN GUNNISON 2100 CRC-N  
SERIE: 11321 AÑO: 2015 HOROMETRO: 2550 HR

Especificaciones del fabricante

MODELO	CONTROL DE RIEGO AUTOMATIZADO	SISTEMA DE CALENTAMIENTO	SISTEMA DE POTENCIA	SISTEMA DE LIMPIEZA	BOMBA DE ASFALTO	CONTROL DE FUNCIONES	SISTEMA DE CALENTAMIENTO
<b>CRC-N</b>	<b>Estándar</b>	2 quemadores Beckett® a Diesel, turboalimentados, De encendido electrónico.	<b>Hidrostático Danfoss Power®</b>	<b>De circuito Cerrado Eco Seaman</b>	De engranes, 400 GPM (1,514 LPM)	<b>Remota, por computadora</b>	NEUMÁTICA DUO-FLUO II Controla ancho de riego desde cabina



**PETROLIZADORAS**  
Seaman Gunnison

SISTEMA  
**DE CONTROL DE RIEGO**  
**SEAMAN PLUS 1**

Dosifica el volúmen de material automáticamente, independientemente de la velocidad del camión. Controla las funciones del equipo desde cabina.

BARRA  
**DE RIEGO**  
**SEAMAN DUO FLO**

- Garantiza presión, volúmen y temperatura constantes.
- Funcionamiento hidráulico o neumático.
- Apertura y cierre de esprésas remoto e instantáneo.
- Espreas interiores para mantener temperatura y evitar taponamientos.
- Variación de ancho de riego desde cabina y sobre la marcha.
- Variedad de esprésas para diferentes aplicaciones.



SISTEMA  
**DE**  
**DE CALENTAMIENTO**

Quemadores a Diesel Turboalimentados de Encendido Electrónico.  
Consumo de combustible más eficiente y de bajas emisiones al medio ambiente.











CATERPILLAR 143H  
SERIE: APN00578  
HOROMETRO: 10640 HR

Incluye sistema de auto nivelación robótica TOPCOM

Especificaciones del fabricante.



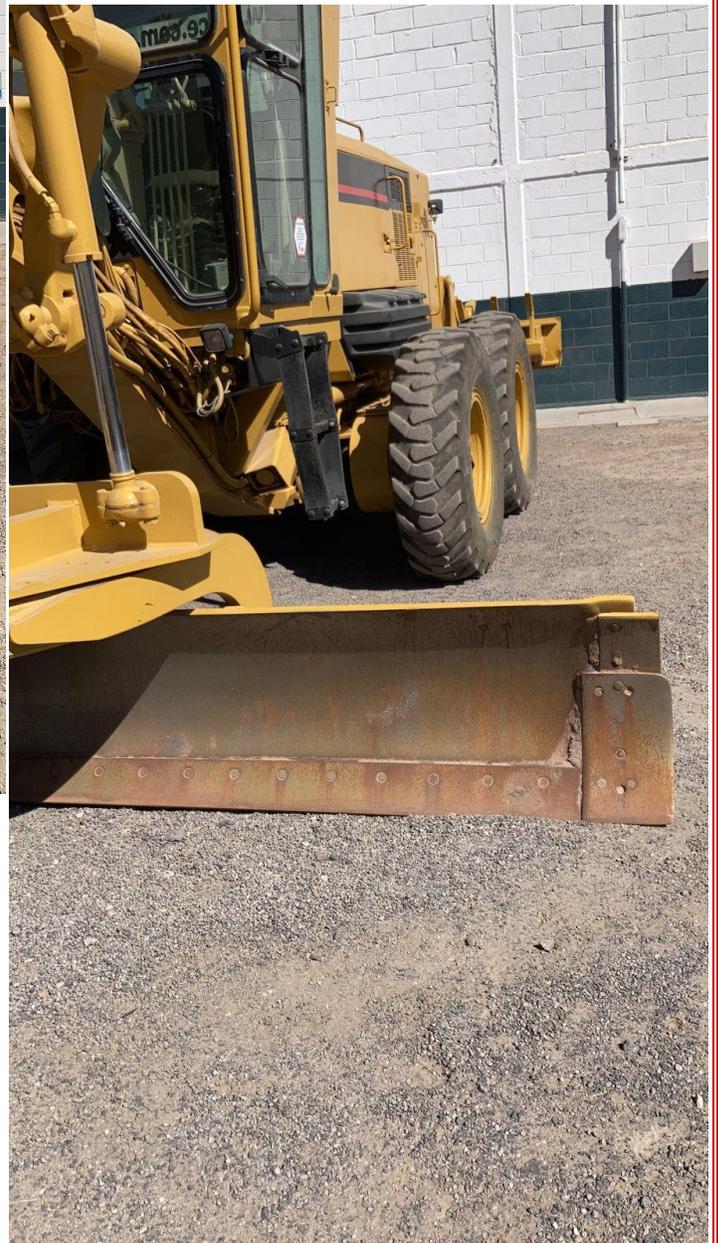
<b>European Version</b>		<b>Gross Vehicle Weight</b>	
<b>Cat® 3176C ATAAC Engine</b>		<b>Base</b>	<b>15 300 kg</b>
<b>Variable Horsepower Arrangement</b>		<b>front wheels</b>	<b>4300 kg</b>
gears 1-3	123 kW/165 hp	<b>rear wheels</b>	<b>11 000 kg</b>
gears 4-8	138 kW/185 hp	<b>Maximum</b>	<b>22 100 kg</b>
<b>Variable Horsepower Plus Arrangement</b>		<b>front wheels</b>	<b>7900 kg</b>
gears 1-3	123 kW/165 hp	<b>rear wheels</b>	<b>14 200 kg</b>
gears 4-6	138 kW/185 hp	<b>Moldboard Blade Width</b>	<b>3658 mm</b>
gears 7-8	153 kW/205 hp		





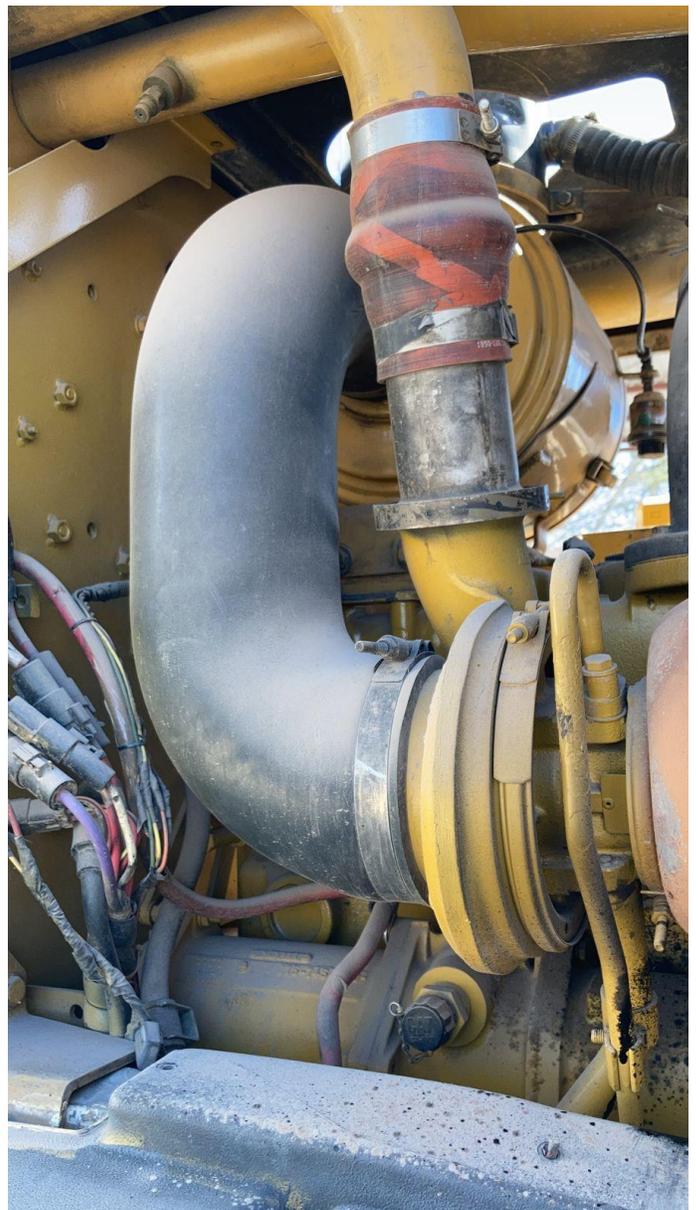
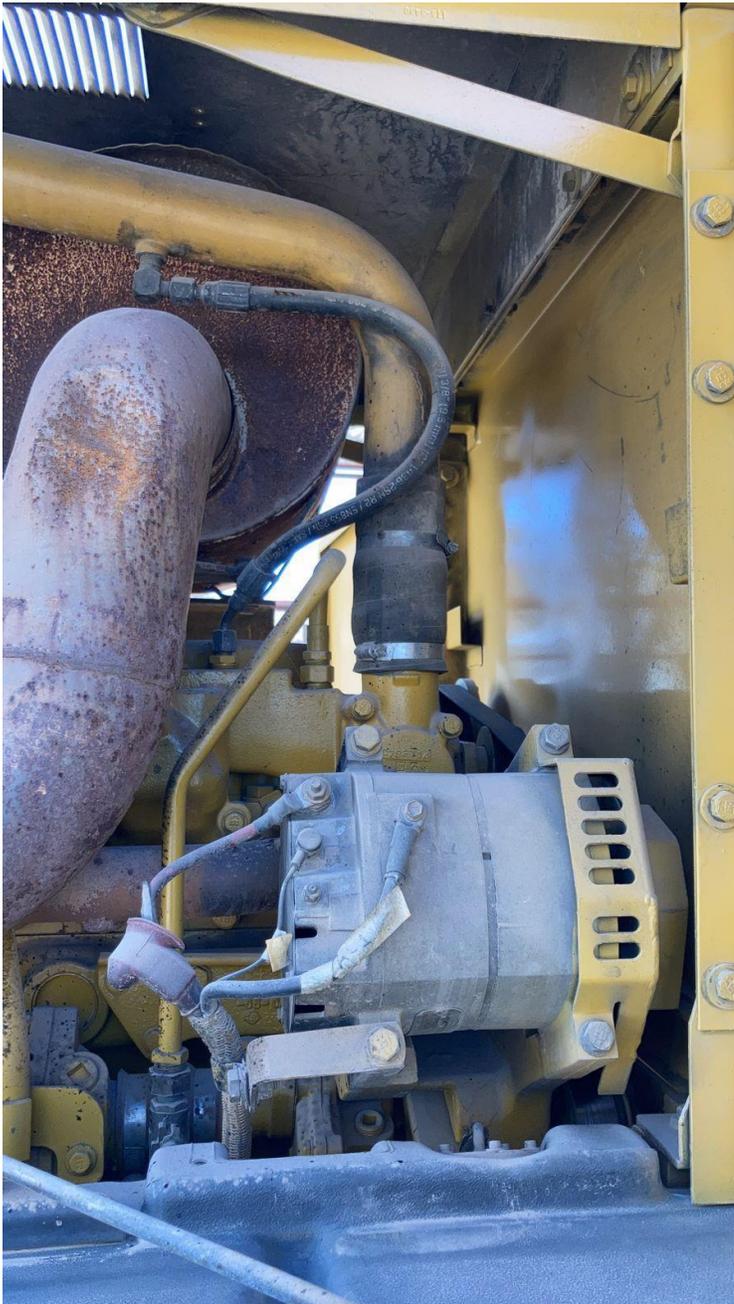


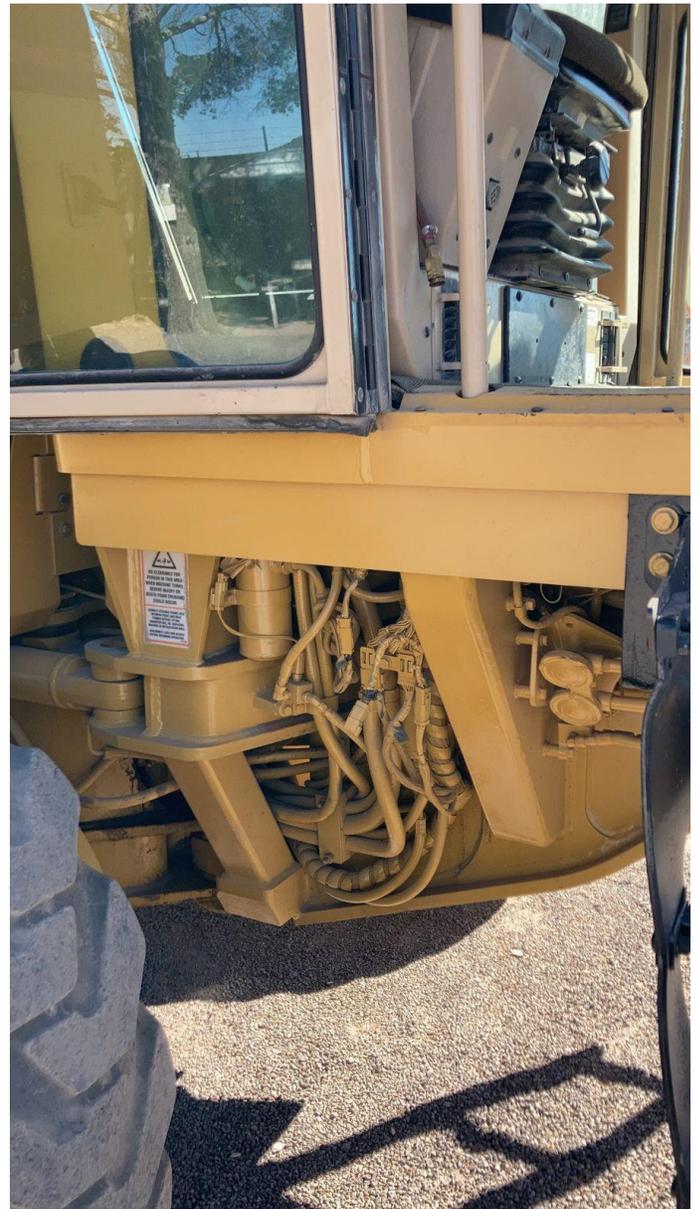


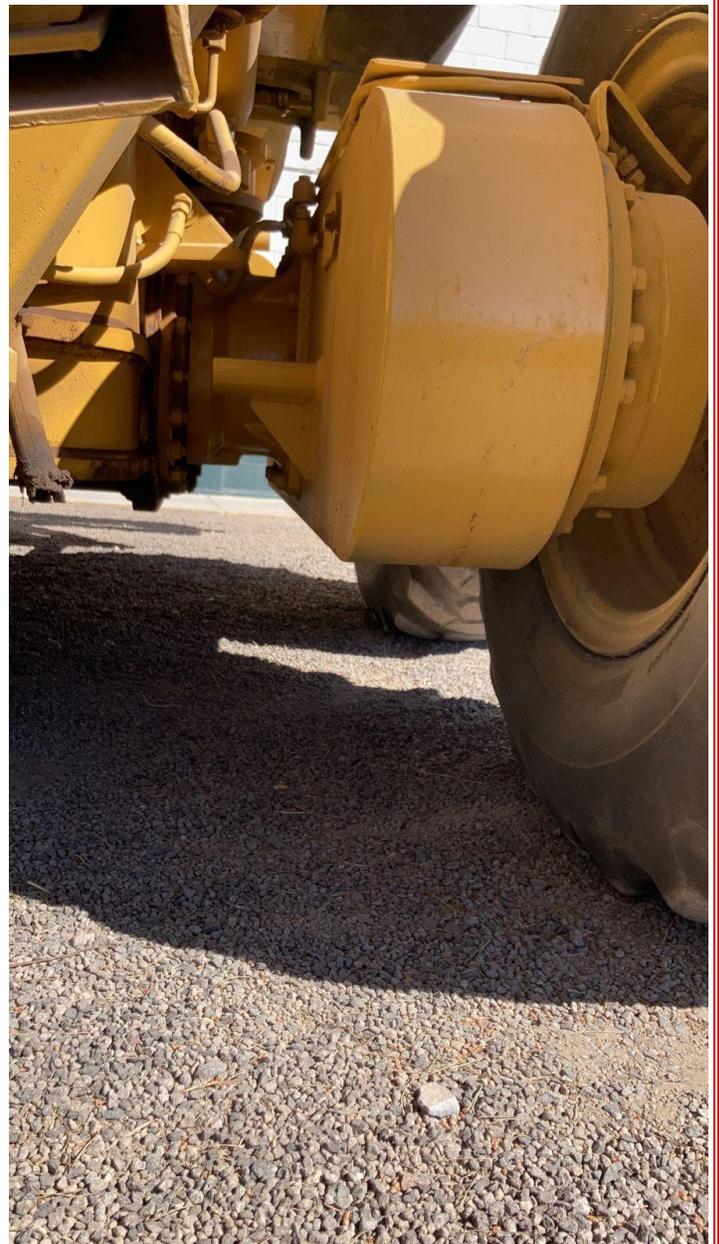


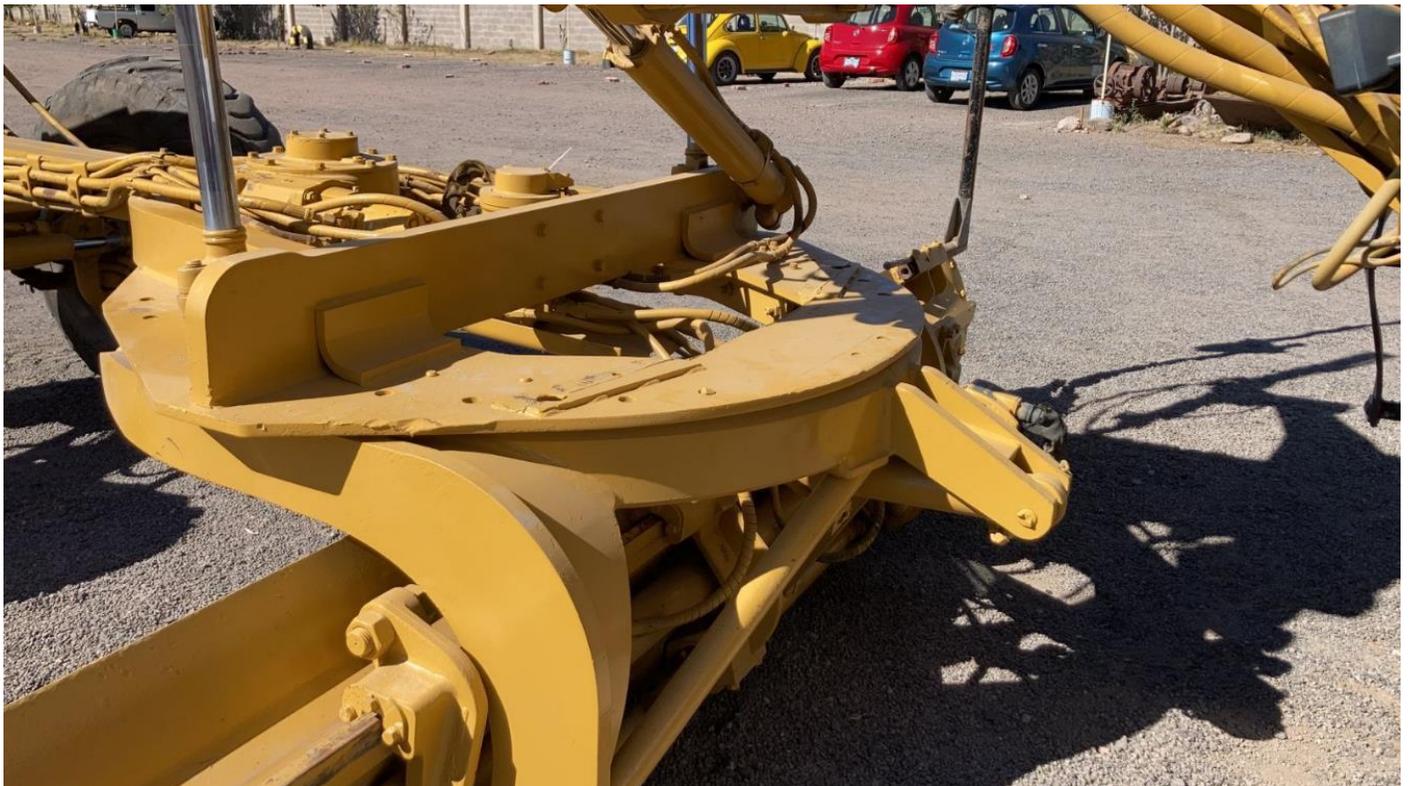


















MOTNIVELADORA CATERPILLAR 163H

MT03 Series: 5AK00240 MODELO: 2009 HR: 13000



## Global Version

Cat® 3176C DITA ATAAC, Variable HP

### Variable Horsepower Arrangement, Net

- gears 1-3	134 kW	180 hp
- gears 4-8	149 kW	200 hp

### Variable Horsepower Plus Arrangement, Net

- gears 1-3	134 kW	180 hp
- gears 4-6	149 kW	200 hp
- gears 7-8	164 kW	220 hp

### Weights

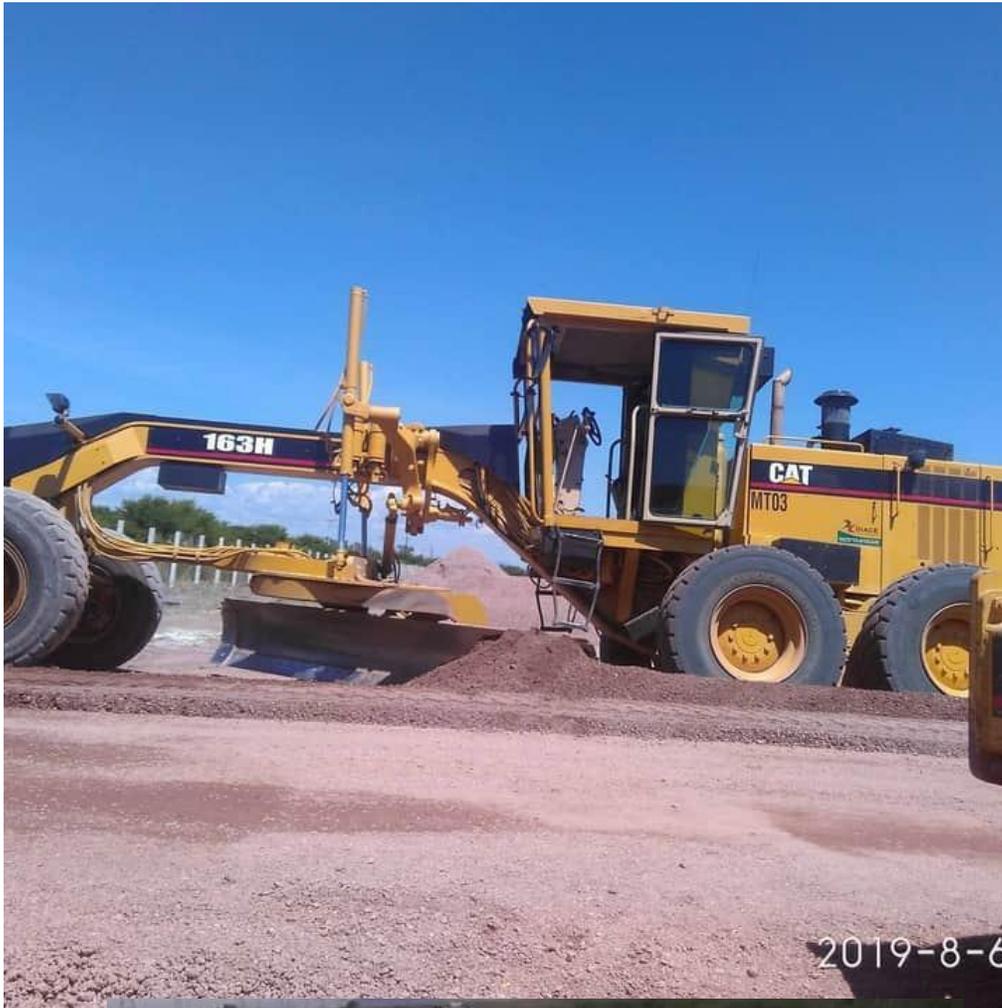
Gross Vehicle Weight - base	16 280 kg	35,890 lb
front wheels	4589 kg	10,119 lb
rear wheels	11 691 kg	25,771 lb

### Moldboard

Blade Width	4267 mm	14 ft
-------------	---------	-------







**CARGADOR FRONTAL  
CATERPILLAR 950H  
SERIE: JLX00348  
AÑO: 2013  
HOROMETRO: 5720 HR  
Especificaciones del fabricante**

**Motor**

Modelo de motor	Caterpillar C7 con tecnología ACERT™	
Potencia bruta – SAE J1995	161 kW	216 hp
Potencia neta – ISO 9249	147 kW	197 hp
Potencia neta – SAE J1349	145 kW	195 hp
Potencia neta – 80/1269/EEC	147 kW	197 hp
Par máximo (neto) 1.400 rpm	907 N-m	669 lb-pie
Aumento total de par	54%	
Calibre	110 mm	4,33 pulg
Carrera	127 mm	5 pulg
Cilindrada	7,2 L	439 pulg <sup>3</sup>

- Motor Caterpillar con tecnología ACERT™ – Cumple con EPA Tier III, Etapa III de la UE
- Estas clasificaciones se aplican a 1.800 rpm cuando se hace la prueba en las condiciones normales especificadas.
- Clasificación para potencia neta anunciada basada en la potencia disponible cuando el motor está equipado con alternador, filtro de aire, silenciador y mando de ventilador hidráulico a petición a la máxima velocidad del ventilador.

**Pesos**

Peso en orden de trabajo	18.338 kg	40.435 lb
--------------------------	-----------	-----------

- Para cucharón de uso general de 3,1 m<sup>3</sup> (4,0 yd<sup>3</sup>) con cuchilla empernable

**Cucharones**

Capacidades de los cucharones	2,5-3,5 m <sup>3</sup>	3,25-4,5 yd <sup>3</sup>
Capacidad máx. del cucharón	3,5 m <sup>3</sup>	4,5 yd <sup>3</sup>

**Especificaciones de operación**

Fuerza de desprendimiento	165 kN	37.125 lb
Carga límite de equilibrio estático, a pleno giro – Cucharón	10.915 kg	24.068 lb
Carga límite de equilibrio estático, a pleno giro – Horquillas	4.273 kg	9.421 lb

- Para cucharón de uso general de 3,1 m<sup>3</sup> (4,0 yd<sup>3</sup>) con cuchilla empernable
- Para horquillas de paletas de acoplamiento rápido de 1.829 mm (72 pulg)

**Transmisión**

Avance 1	6,9 kph	4,3 mph
Avance 2	12,7 kph	7,9 mph
Avance 3	22,3 kph	13,9 mph
Avance 4	37 kph	23 mph
Retroceso 1	7,6 kph	4,7 mph
Retroceso 2	13,9 kph	8,6 mph
Retroceso 3	24,5 kph	15,2 mph
Retroceso 4	40 kph	24,9 mph

- Máximas velocidades de desplazamiento (neumáticos 23.5-25).

**Sistema hidráulico**

Sistema de cucharón/herramienta – Salida de la bomba	270 L/min	71 gal/min
Tipo de bomba del sistema de la dirección	Pistón	
Tiempo de ciclo hidráulico – Subir	6,2 Segundos	
Tiempo de ciclo hidráulico – Descargar	1,3 Segundos	
Tiempo de ciclo hidráulico – Bajar, vacío, descenso libre	2,5 Segundos	
Tiempo de ciclo hidráulico – Total	10 Segundos	

- Sistema del accesorio (estándar), bomba de pistones – A 2.100 rpm y 1.000 lb/pulg<sup>2</sup> (6.900 kPa).
- Tiempo del ciclo con carga útil nominal

**Frenos**

Frenos Cumple con las normas requeridas.

- Cumple con las normas de OSHA, SAE J1473 OCT90 y ISO 3450-1985.

**Ejes**

Delanteros	Parte delantera fija	
Traseros	Oscilación ± 13°	
Subida y bajada máximas de una sola rueda	470 mm	18,5 pulg







CARGADOR FRONTAL CATERPILLAR  
 MODELO 980G  
 SERIE: 2KR03371  
 HOROMETRO: 25000 HR

Especificaciones del fabricante

<b>Peso</b>	<b>29.8 t</b>
<b>Neumáticos estándar</b>	<b>29.5-25</b>
<b>Ancho cuchara</b>	<b>3.533 m</b>
<b>Capacidad de la pala max.</b>	<b>5.8 m<sup>3</sup></b>
<b>Longitud de transporte</b>	<b>9.58 m</b>
<b>Anchura transporte</b>	<b>3.26 m</b>
<b>Altura de transporte</b>	<b>3.75 m</b>
<b>Velocidad</b>	<b>37.4 km/h</b>
<b>Altura de vertido máx.</b>	<b>3.46 m</b>
<b>Modelo de motor</b>	<b>3406 C</b>
<b>Cilindrada</b>	<b>14.6 l</b>
<b>Revoluciones</b>	<b>2000 rpm</b>









**EXCAVADORA CATERPILLAR**  
**MODELO 329D2L**  
**SERIE: OTHW00313 AÑO: 2016**  
**HOROMETRO: 7900 HR**

**Especificaciones de la Excavadora Hidráulica 329D2/D2 L**

**Motor**

Modelo del motor	Cat C7.1 ATAAC	
Tipo	Inyección directa	
Potencia del motor (ISO 14396)	158 kW	209 hp
Potencia neta (SAE J1349/ISO 9249)	151 kW	203 hp
Cilindrada	7,01 L	428 pulg <sup>3</sup>
Calibre	105 mm	4,13"
Carrera	135 mm	5,31"
Velocidad nominal (motor)	1.800 rpm	
Velocidad alta en vacío	1.700 rpm	
Velocidad baja en vacío	950 rpm	
Par máximo a 1.400 rpm	900 N·m	663,8 lbf·pie
Altitud máxima (sin reducción de la potencia del motor)	3.000 m	9,842'
Altitud máxima (con reducción de la potencia del motor)	5.000 m	16.404'

**Pesos**

Peso en orden de trabajo mínimo*	27.835 kg	61.370 lb
Peso en orden de trabajo máximo**	30.115 kg	66.390 lb

\*Pluma de alcance HD de 6,15 m (20' 2"), brazo R3.2CB2 (10' 6"), cucharón de 1,54 m<sup>3</sup> (2,02 yd<sup>3</sup>), zapatas de cadena de garra triple de 600 mm (24")

\*\*Tren de rodaje largo, pluma de alcance HD de 6,15 m (20' 2"), brazo R3.2CB2 (10' 6"), cucharón de 1,54 m<sup>3</sup> (2,02 yd<sup>3</sup>), zapatas de cadena de garra triple de 800 mm (32")

**Mecanismo de giro**

Velocidad de giro	9,6 rpm	
Par de giro	82,2 kN·m	60.627,6 lbf·pie

**Mando**

Velocidad máxima de desplazamiento	5,3 km/h	3,4 mph
Tracción máxima en la barra de tiro	248 kN	55.752,6 lbf

**Capacidades de llenado de servicio**

Capacidad del tanque de combustible	520 L	137,4 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	31 L	8,2 gal EE.UU.
Aceite del motor	22 L	5,8 gal EE.UU.
Mando de giro	10 L	2,6 gal EE.UU.
Mando final (cada uno)	6 L	1,6 gal EE.UU.
Sistema hidráulico (incluido el tanque)	310 L	81,9 gal EE.UU.
Tanque hidráulico	257 L	67,9 gal EE.UU.

**Sistema hidráulico**

Sistema principal: flujo máximo a desplazamiento alto/bajo (1.800 rpm)	254 × 2 (508 en total) L/min	67,1 × 2 (134,2 en total) gal EE.UU./min
Sistema principal: flujo máximo a desplazamiento bajo/bajo (1.750 rpm)	247 × 2 (494 en total) L/min	65,2 × 2 (130,4 en total) gal EE.UU./min
Sistema principal: flujo máximo (cada uno) en la operación (1.700 rpm)	240 × 2 (480 en total) L/min	63,4 × 2 (126,8 en total) gal EE.UU./min
Sistema de rotación: flujo máximo	240 L/min	63,4 gal EE.UU./min
Presión máxima: equipo	35 MPa	5.076,4 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión máxima: desplazamiento	35 MPa	5.076,4 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión máxima: giro	27,5 MPa	3.982,7 lb/pulg <sup>2</sup>
Sistema piloto: flujo máximo	23,1 L/min	6,1 gal EE.UU./min
Sistema piloto: presión máxima	3.920 kpa	568,6 lb/pulg <sup>2</sup>
Cilindro de la pluma: calibre	140 mm	5,5"
Cilindro de la pluma: carrera	1.407 mm	55,4"
Cilindro del brazo: calibre	150 mm	5,9"
Cilindro del brazo: carrera	1.646 mm	64,8"
Cilindro del Cucharón CB2: calibre	135 mm	5,3"
Cilindro del Cucharón CB2: carrera	1.156 mm	45,5"
Cilindro del Cucharón DB: calibre	150 mm	5,9"
Cilindro del Cucharón DB: carrera	1.151 mm	45,3"











EXCAVADORA CATERPILLAR  
MODELO 330 D2  
SERIE: CSZK00186 AÑO: 2016  
HOROMETRO: 4750 HR

Especificaciones del fabricante

**Motor**

Modelo de motor	Motor C9 con Tecnología ACERT™	
Potencia neta en el volante	200 kW	268 hp
Potencia neta – ISO 9249	200 kW	268 hp
Potencia neta – SAE J1349	188 kW	252 hp
Potencia neta – EEC 80/1269	200 kW	268 hp
Calibre	112 mm	4,4 pulg
Carrera	149 mm	5,87 pulg
Cilindrada	8,8 L	537 pulg <sup>3</sup>

- La 330D L cumple los requisitos de emisiones del motor de las normas EPA Tier III de los EE.UU. y Etapa IIIA de la Unión Europea.
- La potencia neta anunciada disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, silenciador y alternador.
- No se requiere de reducción de potencia del motor a altitudes inferiores a 2.300 m (7.500 pies)

**Pesos**

Peso en orden de trabajo	36.151 kg	79.700 lb
--------------------------	-----------	-----------

**Capacidades de llenado**

Capacidad del tanque de combustible	620 L	163,8 gal
Sistema de enfriamiento	40 L	10,6 gal
Aceite de motor	40 L	10,6 gal
Mando de rotación	19 L	5 gal
Mando final (cada uno)	8 L	2,1 gal
Sistema hidráulico (incluido el tanque)	410 L	108,3 gal
Tanque hidráulico	175 L	46,2 gal

**Mecanismo de rotación**

Velocidad de rotación	10 rpm	
Par de rotación	108,7 kN-m	80.142 lb pie

**Mando**

Máxima tracción en la barra de tiro	300 kN	67.443 lb
Máxima velocidad de desplazamiento	5 kph	3,1 mph

**Sistema hidráulico**

Sistema del implemento principal – Flujo máx. (2x)	280 L/min	74 gal/min
Presión máx. – Equipo	35.000 kPa	5.076 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión máx. – Equipo – Pesado	36.000 kPa	5.221 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión máx. – Desplazamiento	35.000 kPa	5.076 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión máx. – Rotación	28.000 kPa	4.061 lb/pulg <sup>2</sup>
Sistema piloto – Flujo máximo	43 L/min	11,4 gal/min
Sistema piloto – Presión máxima	4.000 kPa	565,7 lb/pulg <sup>2</sup>
Cilindro de la pluma – Calibre	150 mm	5,9 pulg
Cilindro de la pluma – Carrera	1.440 mm	56,7 pulg
Cilindro del brazo – Calibre	170 mm	6,7 pulg
Cilindro del brazo – Carrera	1.738 mm	68,4 pulg
Cilindro del cucharón de la Familia DB – Calibre	150 mm	5,9 pulg
Cilindro del cucharón de la Familia DB – Carrera	1.151 mm	45,3 pulg
Cilindro del cucharón de la Familia TB1 – Calibre	160 mm	6,3 pulg
Cilindro del cucharón de la Familia TB1 – Carrera	1.356 mm	53,4 pulg

**Normas**

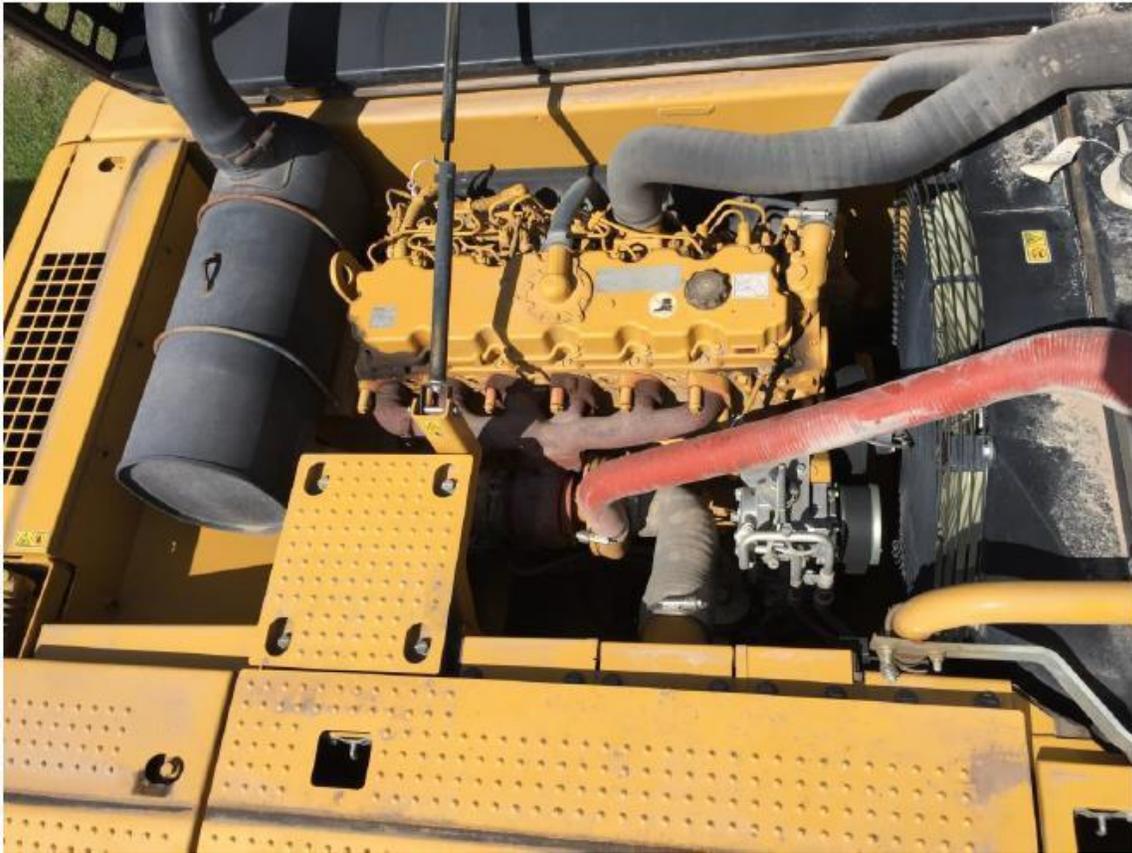
Frenos	SAE J1026 APR90
Cabina/FOGS	SAE J1356 FEB88











EXCAVADORA CATERPILLAR  
MODELO 336 D  
SERIE: M4T02043 AÑO: 2012  
HOROMETRO: 7900 HR

Especificaciones del fabricante

**Especificaciones de la excavadora hidráulica 336**

**Motor**

Modelo del motor	Cat® C9.3B	
Potencia neta - ISO 9249	232 kW	311 hp
Potencia del motor - ISO 14396	234 kW	314 hp
Calibre	115 mm	5 pulg
Carrera	149 mm	6 pulg
Cilindrada	9,3 L	568 pulg <sup>3</sup>

- Cumple con los estándares de emisiones MAR-1 de Brasil y Fase III de China para su uso fuera de carretera, equivalentes a los estándares Tier 3 de la EPA de los Estados Unidos y Stage IIIA de la Unión Europea.
- Recomendada para su uso hasta a 4500 m (14 760 pies) de altitud con reducción de la potencia del motor cuando se encuentra por encima de los 3000 m (9840 pies).
- La potencia neta se prueba según ISO 9249. Normas vigentes en el momento de la fabricación.
- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.
- Velocidad nominal a 1800 rpm.

**Mecanismo de balanceo**

Velocidad de balanceo	8,75 rpm	
Par máximo de balanceo	144 kN·m	106 228 lbf·pies

**Pesos**

Peso de operación	37 600 kg	82 900 lb
-------------------	-----------	-----------

• Pluma para excavación de gran volumen, brazo M2.55 m (8'4"), cucharón SDS de 2,40 m<sup>3</sup> (3,14 yd<sup>3</sup>), zapatas de garra triple de 700 mm (28") y contrapeso de 6,8 tm (14 991 lb).

**Cadena**

Ancho estándar de la cadena de las zapatas	600 mm	24 pulg
Ancho de las zapatas de cadena opcionales	700 mm	28 pulg
Ancho de las zapatas de cadena opcionales	800 mm	31 pulg
Cantidad de zapatas (en cada lado)	49	
Cantidad de rodillos de cadena (en cada lado)	8	
Cantidad de rodillos superiores (en cada lado)	2	

**Mando**

Pendiente	35°/70 %	
Velocidad máxima de desplazamiento	4,7 km/h	2,9 mph
Tracción máxima de la barra de tiro	295 kN	66 206 lbf

**Sistema hidráulico**

Sistema principal - Flujo máximo - Implemento	558 L/min (279 × 2 bombas)	147 gal/min (74 × 2 bombas)
Presión máxima - Equipo - Implemento	35 000 kPa	5076 psi
Presión máxima - Equipo - Modalidad de levantamiento	38 000 kPa	5511 psi
Presión máxima - Desplazamiento	35 000 kPa	5076 psi
Presión máxima - Balanceo	29 400 kPa	4264 psi
Cilindro de la pluma - Calibre	150 mm	6 pulg
Cilindro de la pluma - Carrera	1440 mm	57 pulg
Cilindro del brazo - Calibre	170 mm	7 pulg
Cilindro del brazo - Carrera	1738 mm	68 pulg
Cilindro del cucharón DB - Calibre	150 mm	6 pulg
Cilindro del cucharón DB - Carrera	1151 mm	45 pulg
Cilindro del cucharón TB - Calibre	160 mm	6 pulg
Cilindro del cucharón TB - Carrera	1356 mm	53 pulg

**Capacidades de servicio de reabastecimiento**

Capacidad del tanque de combustible	600 L	158,5 gal
Sistema de enfriamiento	40 L	10,5 gal
Aceite del motor (con filtro)	32 L	8,5 gal
Mando de balanceo (cada uno)	18 L	4,8 gal
Mando final (cada uno)	8 L	2,1 gal
Sistema hidráulico (incluido el tanque)	373 L	98,5 gal
Tanque hidráulico	161 L	42,5 gal

**Estándares**

Frenos	ISO 10265:2008
Cabina/ROPS (por sus siglas en inglés para Estructura de protección en caso de vuelcos)	ISO 12117-2:2008

**Desempeño del sonido**

ISO 6395:2008 (exterior)	105 dB(A)
ISO 6396:2008 (interior de la cabina)	73 dB(A)

- Es posible que sea necesario el uso de protección auditiva cuando se opera desde una estación y cabina abierta (cuando no se haya realizado un mantenimiento correcto o, las puertas o ventanas se encuentren abiertas) durante periodos prolongados o en entornos ruidosos.









